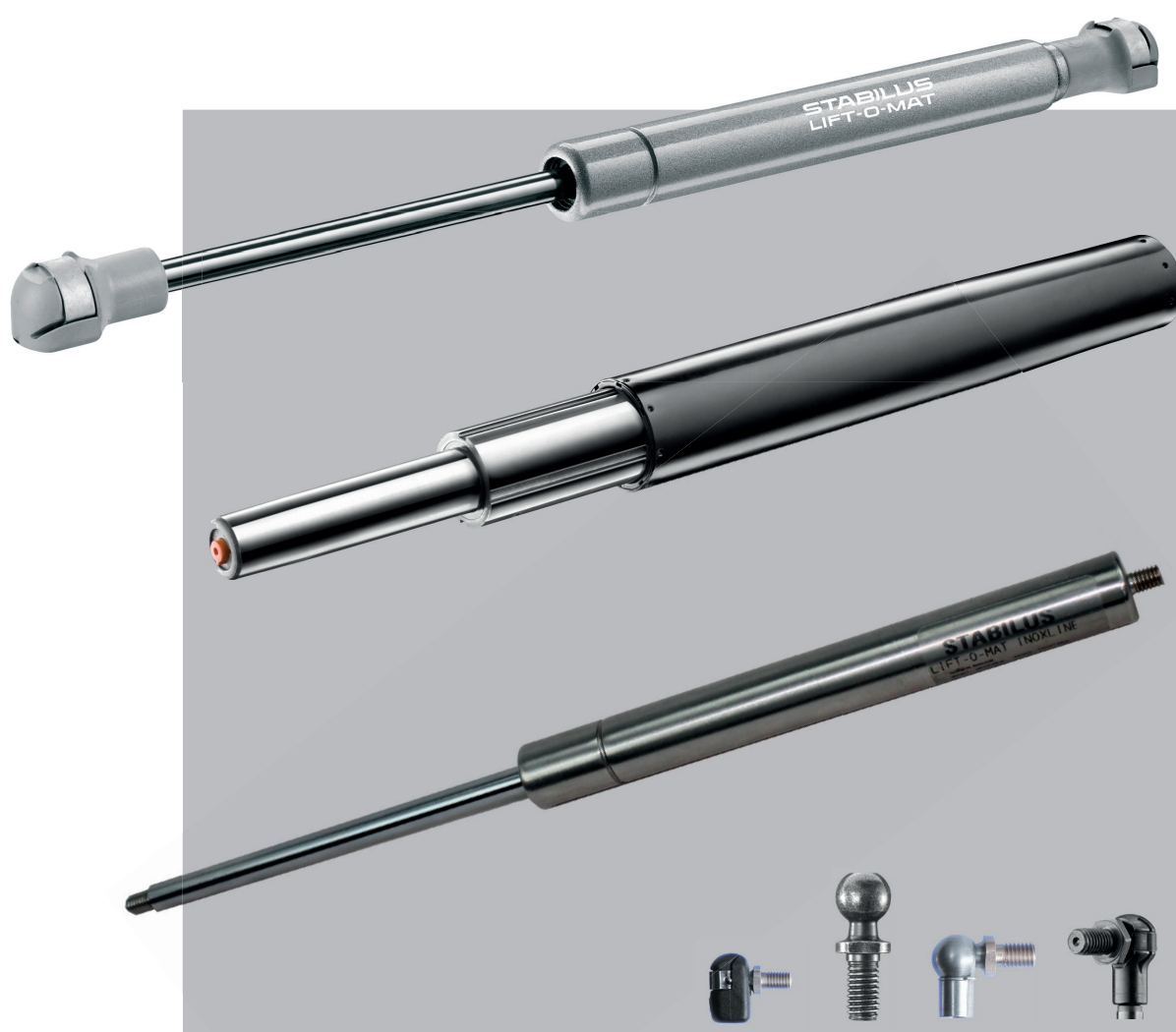
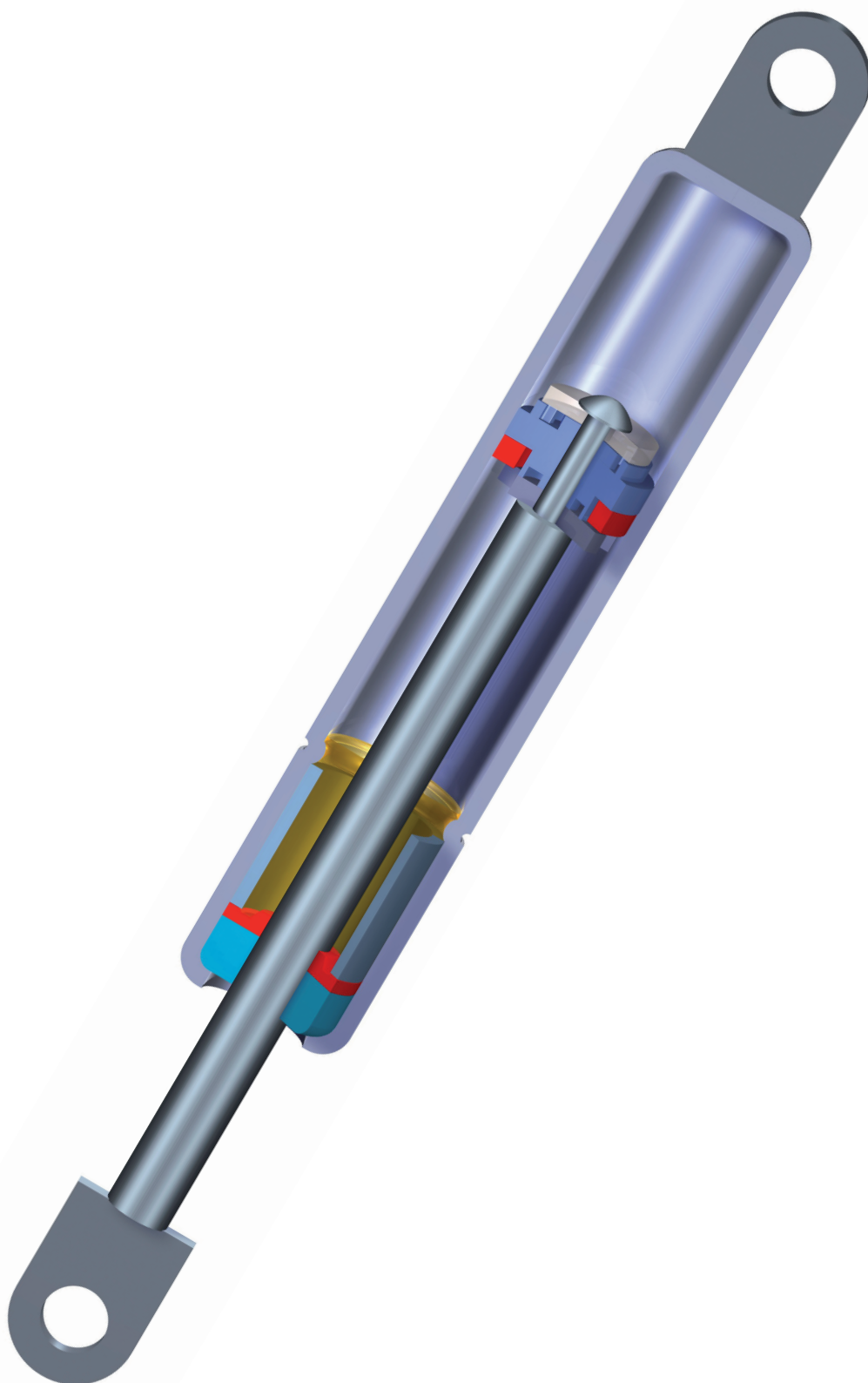


STABILUS

Gasfjedre og dæmpere





<i>Indholdsfortegnelse</i>	3
<i>LIFT-O-MAT introduktion</i>	4
<i>LIFT-O-MAT teknisk information</i>	5
<i>LIFT-O-MAT str. 6/15 øje</i>	6
<i>LIFT-O-MAT str. 6/15 vinkel</i>	7
<i>LIFT-O-MAT str. 8/19 øje</i>	8
<i>LIFT-O-MAT str. 8/19 vinkel</i>	9
<i>LIFT-O-MAT str. 10/22 øje</i>	10
<i>LIFT-O-MAT str. 10/22 vinkel</i>	11
<i>LIFT-O-MAT str. 14/28 øje</i>	12
<i>LIFT-O-MAT str. 14/28 vinkel</i>	13
<i>LIFT-O-MAT str. 20/42 øje</i>	14
<i>LIFT-O-MAT str. 20/42 led</i>	15
<i>LIFT-O-MAT str. 8/19 med befæstigelse</i>	16
<i>LIFT-O-MAT str. 10/22 med befæstigelse</i>	17
<i>LIFT-O-MAT str. 14/28 med befæstigelse</i>	18
<i>LIFT-O-MAT indbygning</i>	20
<i>LIFT-O-MAT DD</i>	22
<i>Rustfaste str. 8/18 - INOX</i>	24
<i>Rustfaste str. 10/22 - INOX</i>	25
<i>Beslag</i>	26
<i>BLOC-O-LIFT</i>	28
<i>STAB-O-SHOC</i>	29
<i>Tips til genbestilling</i>	30

LIFT-O-MAT gasfjedre, introduktion

Stabilus

Stabilus udviklede i 1961 verdens første gasfjeder. Gasfjedre har siden vundet stor anerkendelse over hele verden med mange anvendelsesmuligheder.

Stabilus er verdens største producent af gasfjedre og leverer disse til førende producenter inden for automobil-, fly-, skibs- og maskinindustrien, samt møbel- og hårde hvidevareindustrien.

Gasfjedrene hæver, sænker, bevæger med dæmpningsfunktion. Kompakt indbygning giver yderligere fordele.

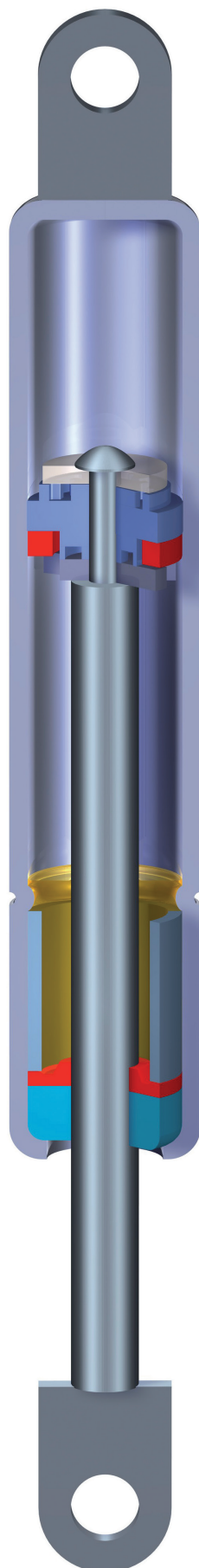
1. Trykrør- og stempelstangstilslutningen vælges ud fra standardprogrammet.
2. Gasfjederen er monteret med en labyrintventil for hastigheds- og dæmpningsregulering.
3. Stempelstangen er fremstillet med maksimal overfladefinhed for perfekt fremføring.
4. Trykrør er påfyldt nitrogen.

Konstruktion

Gasfjederen består af et trykrør af stål samt en stempelstang, der i trykrør-enden er forsynet med et ventilsæde.

Ventilsædet har ved en gennemstrømsåbning mulighed for at lade gassen i trykrøret passere.

Ved korrekt montering af gasfjederen vil tryktabet efter 30.000 vandringer ikke overstige ca. 10%.



Indbygning

Det anbefales at montere gasfjederen således at stempelstangen vender **nedad** i udskub. Derved opnår man smøring af pakningen og stempelstangen ved udskub samt en hydraulisk dæmpning i udskubsfasen.

Montering

Gasfjederen leveres standard med øjetilslutning eller med kuglehoved og tap.

Sørg for ved montering, at gasfjederen ikke sidder i spænd eller udsættes for sideværts påvirkninger. Ligeledes skal stempelstangen beskyttes mod slag og urenheder såsom svejse- og farvestenk.

Værdierne, der angives i tabellerne på de følgende sider, er baseret på 20°C, og gasfjedrene kan arbejde i temperaturområdet fra -30° til +80°C. Dog skal man være opmærksom på henholdsvis krafttab og kraftstigning ved temperaturændringer.

Varianter

LIFT-O-MAT gasfjedre findes i forskellige varianter så som LIFT-O-MAT med indvendig eller udvendig arrettering og HYDRO-LIFT med valgfri positionering.

Andre Stabilus produkter

BLOC-O-LIFT: Trinløs indstilling, fast eller fjedrende blokering.

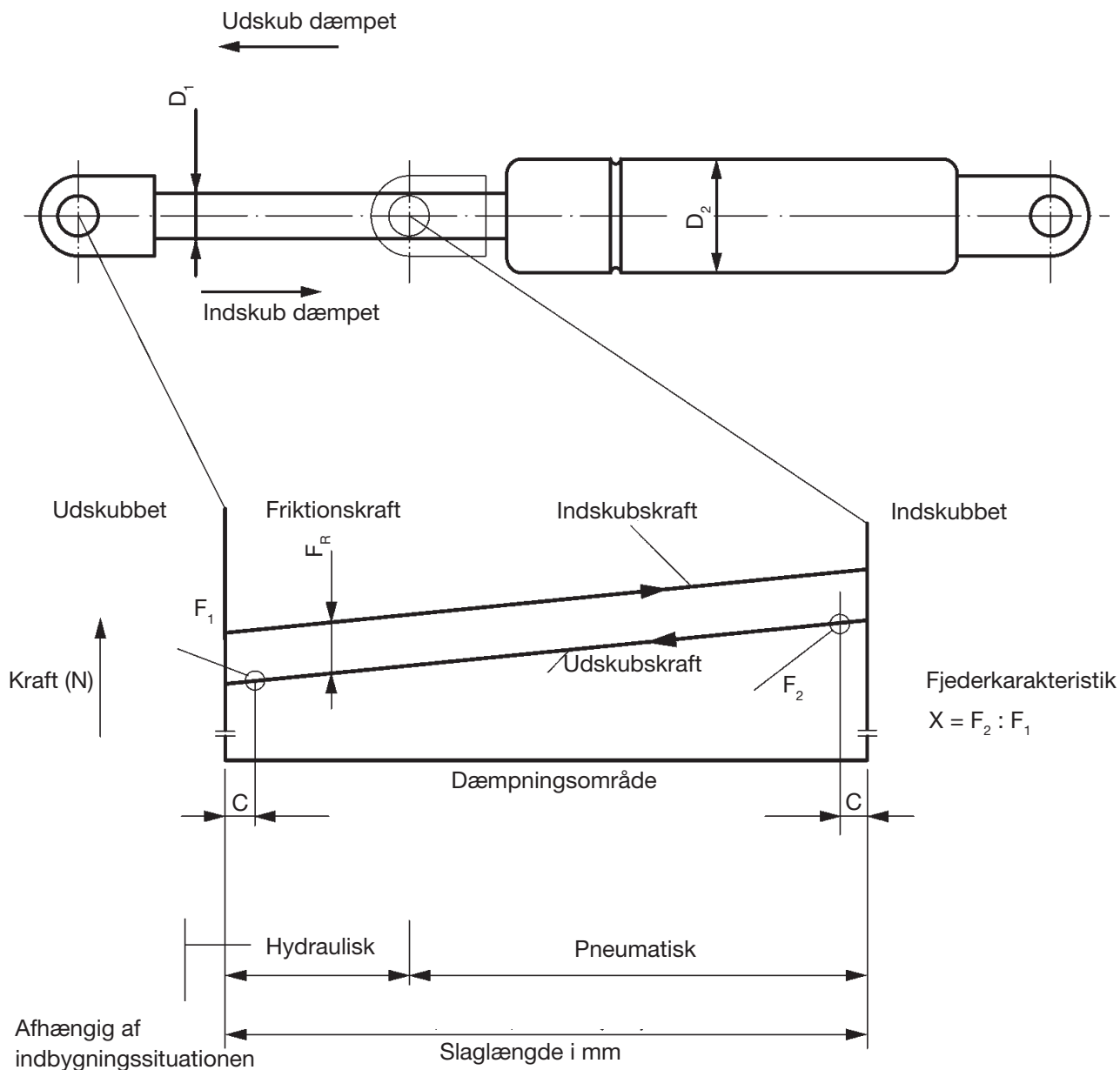
STAB-O-MAT og STAB-O-BLOC: Specialtyper for trinløs højdeindstilling af kontorstole etc.

STAB-O-SHOC: Hydraulisk dæmpning

Forlang specialprospekt.

Bemærk: Hvis gasfjedre opbevares over en længere periode evt. i monteret stand, kan der opstå adhæsjon med tryktab til følge.

Det anbefales derfor at aktivere gasfjedrene med jævne mellemrum.

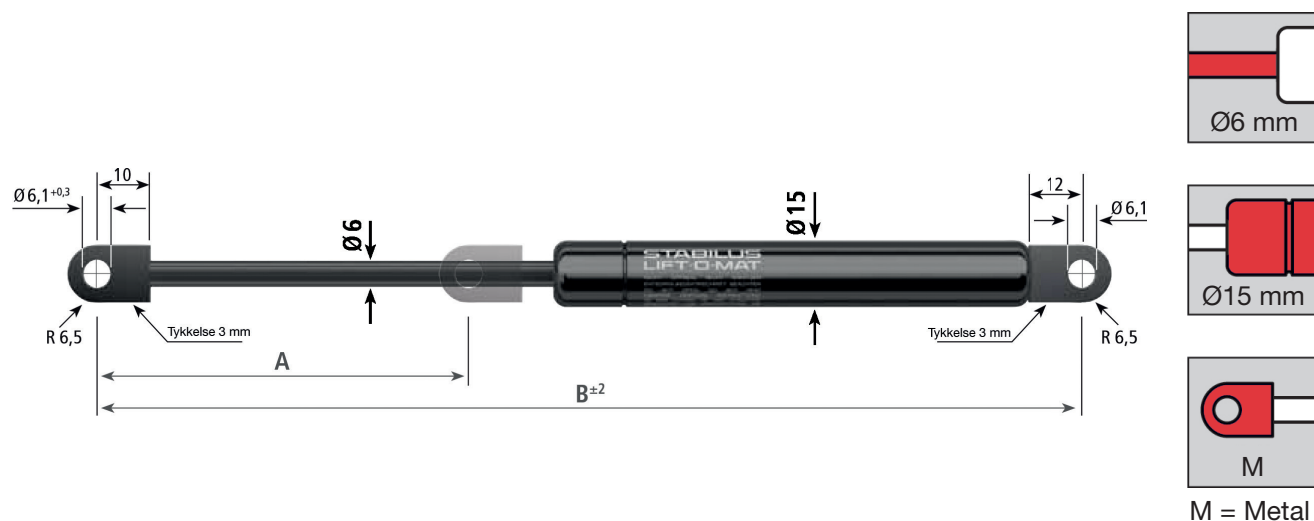


D1	D2	Udskubskraft F_1 (N)		Max Slaglængde	X	C	Fr max	Bemærkninger
		min	max					
6	15	50	400	150	1,30	5	50	Se standardprogram
8	19	100	800	250	1,35	5	60	
10	22	150	1150	400	1,40	5	80	Se standardprogram
14	28	500	2100	500	1,50	5	80	
20	42	2400	5200	500	1,45	5	150	

Målinger ved +20°C. Udskubstolerance max ±30N

Ret til ændringer forbeholdes

LIFT-O-MAT str. 6/15 med øjetilslutning

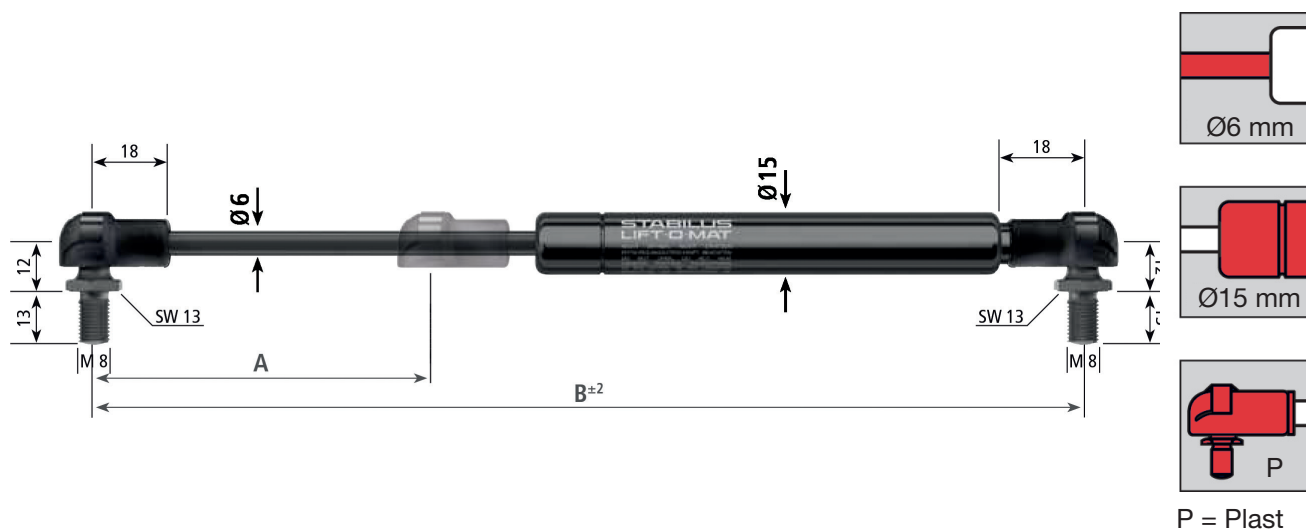


A	B	F1(N)	Ref. nr.
20	106,5	50	192910
		100	192929
		150	192937
		200	192945
		250	192953
		300	192961
		350	192988
		400	192996
		40	145,5
100	191752		
150	192805		
200	192813		
250	192821		
300	082309		
350	082317		
400	094307		
60	185,5		
		100	192856
		150	192864
		200	192872
		250	192880
		300	082384
		350	082392
		400	094315
		80	226,5
100	082414		

A	B	F1(N)	Ref. nr.		
80	226,5	150	082422		
		200	082430		
		250	082449		
		300	082457		
		350	082465		
		400	094323		
		100	265,5	50	082473
				100	082481
150	082503				
200	082511				
250	082538				
300	082546				
350	082554				
400	094331				
120	305,5	50	082562		
		100	082570		
		150	082589		
		200	082597		
		250	082600		
		300	082627		
		350	082635		
		400	094358		
150	365,5	50	082643		
		100	082651		
		200	082686		

A	B	F1(N)	Ref. nr.
150	365,5	250	082694
		300	082708
		350	082716
		400	6756RS

F1 angiver udskubskraft i N.
Målangivelser i mm.
Ret til ændringer forbeholdes.

LIFT-O-MAT str. 6/15 med vinkeltilslutning


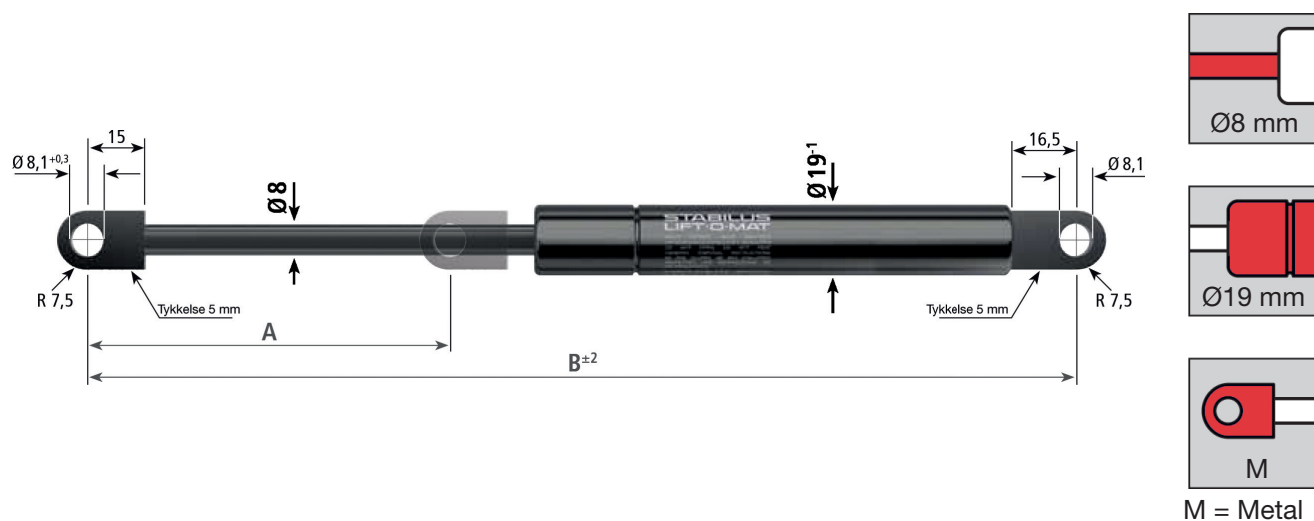
A	B	F1(N)	Ref. nr.
20	115,5	50	4829DF
		100	4832DH
		150	4834DY
		200	1324DI
		250	4836DO
		300	4838DE
		350	4842DB
		400	4844DS
40	155,5	50	4846DI
		100	4848DZ
		150	4851DA
		200	1338DJ
		250	4853DR
		300	4855DH
		350	4857DY
		400	4859DO
60	195,5	50	4862DQ
		100	4534DS
		150	4904DI
		200	1345DS
		250	4906DZ
		300	4908DP
		350	4911DR
		400	4913DH
80	235,5	50	4915DY
		100	4917DO

A	B	F1(N)	Ref. nr.		
80	235,5	150	4919DE		
		200	1395DP		
		250	4922DG		
		300	4924DX		
		350	4926DN		
		400	4928DD		
		100	275,5	50	4931DF
				100	4933DW
150	4935DM				
200	1406DD				
250	5004DJ				
300	5007DV				
350	5009DL				
400	5012DN				
120	315,5	50	5025DT		
		100	5027DJ		
		150	5031DG		
		200	1515DW		
		250	5033DX		
		300	5035DN		
		350	5037DD		
		400	5069DC		
150	375,5	50	5072DE		
		100	5075DQ		
		150	5077DG		
		200	1562DH		

A	B	F1(N)	Ref. nr.
150	375,5	250	5079DX
		300	5082DZ
		350	5084DP
		400	1205RU

F1 angiver udskubskraft i N.
Målangivelser i mm.
Ret til ændringer forbeholdes.

LIFT-O-MAT str. 8/19 med øjetilslutning



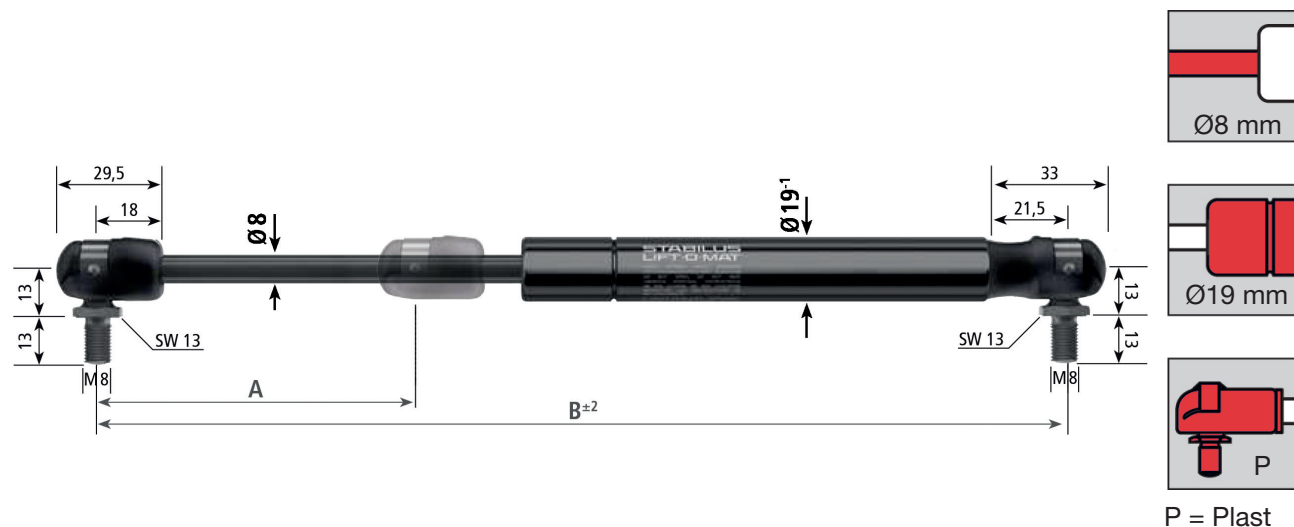
A	B	F1(N)	Ref. nr.
60	205	500	084018
		600	084026
	205,5	700	084034
		800	094684
80	245	500	084093
		600	084107
	245,5	700	084115
		800	094692
100	285	500	084174
		600	084182
	285,5	700	084190
		800	094706
120	325	500	084247
		600	094714
	325,5	700	084263
		800	094722
140	365	400	084352
		500	084360
		600	084379
	365,5	700	084387
		800	094749
160	405	100	084395
		150	094765
		200	084409
		250	094773
		300	084417

A	B	F1(N)	Ref. nr.		
160	405	350	094781		
		400	084425		
		500	084476		
		600	084484		
	405,5	700	084492		
		800	094757		
		180	445	100	084506
				150	094803
200	084514				
250	094811				
445,5	300		084522		
	350		094838		
	400		086363		
	500		084549		
200	485	600	084557		
		700	084565		
		800	094846		
		100	084573		
	485,5	150	094854		
		200	084581		
		250	094862		
		300	084603		
485	350	094870			
	400	084611			
	500	084638			
	600	084646			

A	B	F1(N)	Ref. nr.
200	485,5	700	084654
		800	094889
220	525	100	084662
		150	094897
		200	084670
		250	094900
		300	084689
		350	094919
	525,5	400	084697
		500	084700
		600	084719
		700	084727
250	585	800	094927
		100	084735
		150	094935
		200	084743
		250	094943
		300	084751
	585,5	350	094951
		400	084778
		500	084786
		600	084794
		700	084808
		800	094978

F1 angiver udskubskraft i N.
Målangivelser i mm.
Ret til ændringer forbeholdes.

LIFT-O-MAT str. 8/19 med vinkeltilslutning



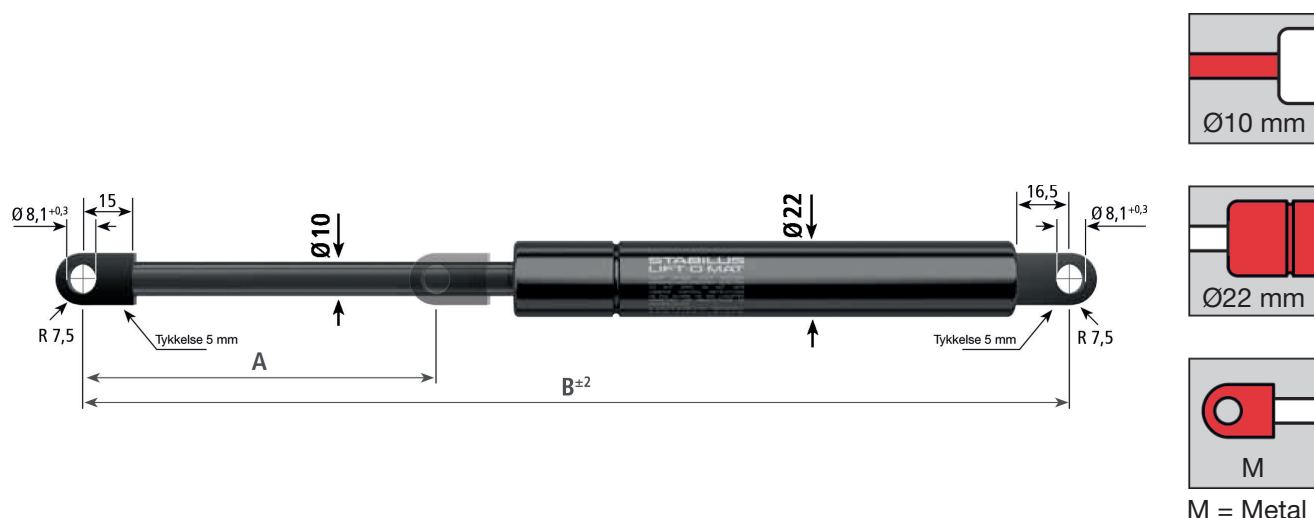
A	B	F1(N)	Ref. nr.
60	205	500	094471
		600	083240
		700	083259
		800	094412
80	245	500	083305
		600	083313
		700	083321
		800	094420
100	285	500	083380
		600	083399
		700	083402
		800	094439
120	325	500	094498
		600	083461
		700	083488
		800	094447
140	365	400	083534
		500	083542
		600	083550
		700	083569
		800	094455
160	405	100	083577
		150	095621
		200	083585
		250	095648
		300	083593

A	B	F1(N)	Ref. nr.
160	405	350	095656
		400	083607
		500	083615
		600	083623
		700	083631
		800	094463
180	445	100	083658
		150	094501
		200	083666
		250	094528
		300	083674
		350	094536
	445,5	400	083682
		500	083690
		600	083704
		700	083712
		800	094544
		200	485
150	094552		
200	083739		
250	094560		
300	083747		
350	094579		
400	083755		
600	083771		

A	B	F1(N)	Ref. nr.
200	485,5	700	083798
		800	094587
220	525	100	083801
		150	094595
		200	083828
		250	094609
		300	083836
		350	094617
	525,5	400	083844
		500	083852
		600	083860
		700	083879
250	585	800	094625
		100	083887
		150	094633
		200	083895
		250	094641
		300	083909
	585,5	350	094668
		400	083917
		500	083925
		600	083933
		700	083941
		800	094676

F1 angiver udskubskraft i N.
Målangivelser i mm.
Ret til ændringer forbeholdes.

LIFT-O-MAT str. 10/22 med øjetilslutning

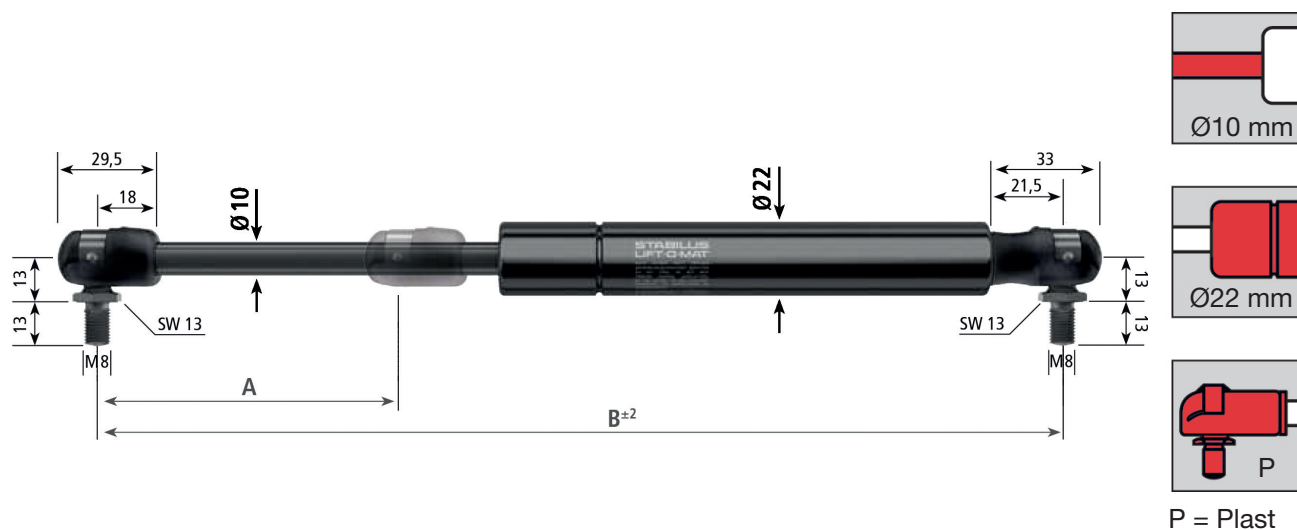


A	B	F1(N)	Referencenummer
95	285	900	084832
		1000	084840
		1150	094986
145	385	900	084875
		1000	084883
		1150	094994
195	485	900	084913
		1000	084921
		1150	095001
245	585	900	084964
		1000	084972
		1150	095028
295	685	150	095036
		200	095044
		250	095052
		300	095060
		350	095079
		400	095087
		500	095095
		600	095109
		700	084980
		800	084999
		900	085014
		1000	085022
1150	097306		

A	B	F1(N)	Referencenummer
345	785	150	095117
		200	095125
		250	095133
		300	095141
		350	095176
		400	095168
		500	095184
		600	095192
		700	085030
		800	085049
395	885	900	085057
		1000	085065
		150	095214
		200	095222
		250	095230
		300	095249
		350	095257
		400	095265
		500	095273
		600	095281
700	085073		
800	086401		
900	085081		
1000	085103		

F1 angiver udskubskraft i N.
Målangivelser i mm.
Ret til ændringer forbeholdes.

LIFT-O-MAT str. 10/22 med vinkeltilslutning

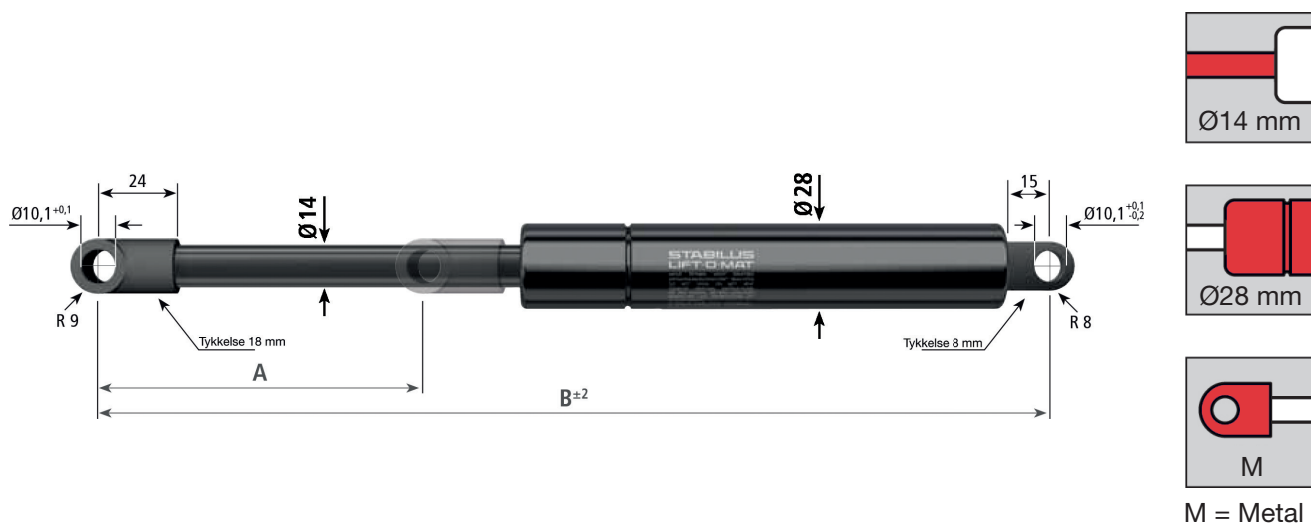


A	B	F1(N)	Referencenummer
100	285	900	085146
		1000	085154
		1150	095303
150	385	900	085189
		1000	085197
		1150	095311
200	485	900	085227
		1000	085235
		1150	095338
250	585	900	085278
		1000	085286
		1150	095346
300	685	150	095354
		200	095362
		250	095370
		300	095389
		350	095397
		400	095400
		500	095419
		600	095427
		700	085294
		800	085308
		900	085316
		1000	085324
1150	095435		

A	B	F1(N)	Referencenummer
350	785	150	095443
		200	095451
		250	095478
		300	095486
		350	095494
		400	095508
		500	095516
		600	095524
		700	085332
		800	085340
400	885	900	085359
		1000	085367
		150	095540
		200	095559
		250	095567
		300	095575
		350	095583
		400	095591
		500	095605
		600	095613
700	085375		
800	085383		
900	085391		
1000	085405		

F1 angiver udskubskraft i N.
Målangivelser i mm.
Ret til ændringer forbeholdes.

LIFT-O-MAT str. 14/28 med øjetilslutning

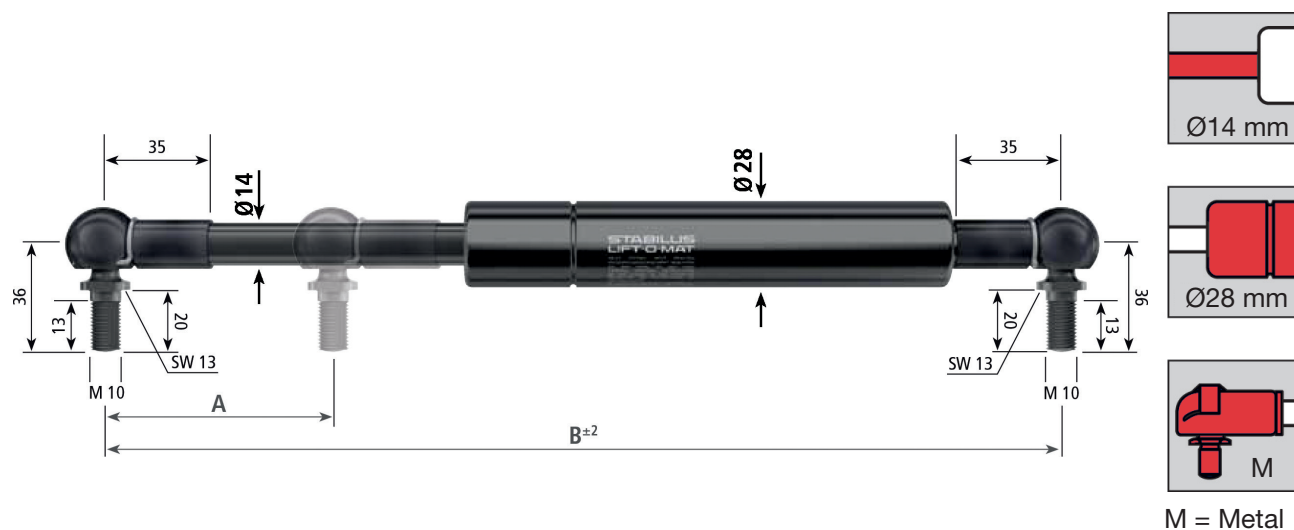


A	B	F1(N)	Referencenummer
100	302	1300	1847LW
		1500	2038LR
		1700	2039LM
		1900	2041LT
		2100	2042LO
150	402	1300	1851LT
		1500	2043LJ
		1700	2044LE
		1900	2046LV
		2100	2047LQ
200	502	1300	1854LE
		1500	2048LL
		1700	2049LG
		1900	2051LN
		2100	2052LI
250	602	1300	1858LL
		1500	2055LU
		1700	2056LP
		1900	2057LK
		2100	2058LF
300	702	1300	1862LI
		1500	2059LA
		1700	2061LH
		1900	2062LC
		2100	2063LY

A	B	F1(N)	Referencenummer
350	802	1300	1865LU
		1500	2064LT
		1700	2065LO
		1900	2066LJ
		2100	2067LE
400	902	1300	1868LF
		1500	2069LV
		1700	2071LB
		1900	2072LX
		2100	2073LS
500	1102	500	1872LC
		600	2108LB
		700	2109LX
		800	2111LD
		900	2112LZ
		1000	2113LU
		1100	2114LP
		1300	2115LK
		1500	2116LF
1700	2117LA		
		1900	2118LW

F1 angiver udskubskraft i N.
Målangivelser i mm.
Ret til ændringer forbeholdes.

LIFT-O-MAT str. 14/28 med vinkeltilslutning

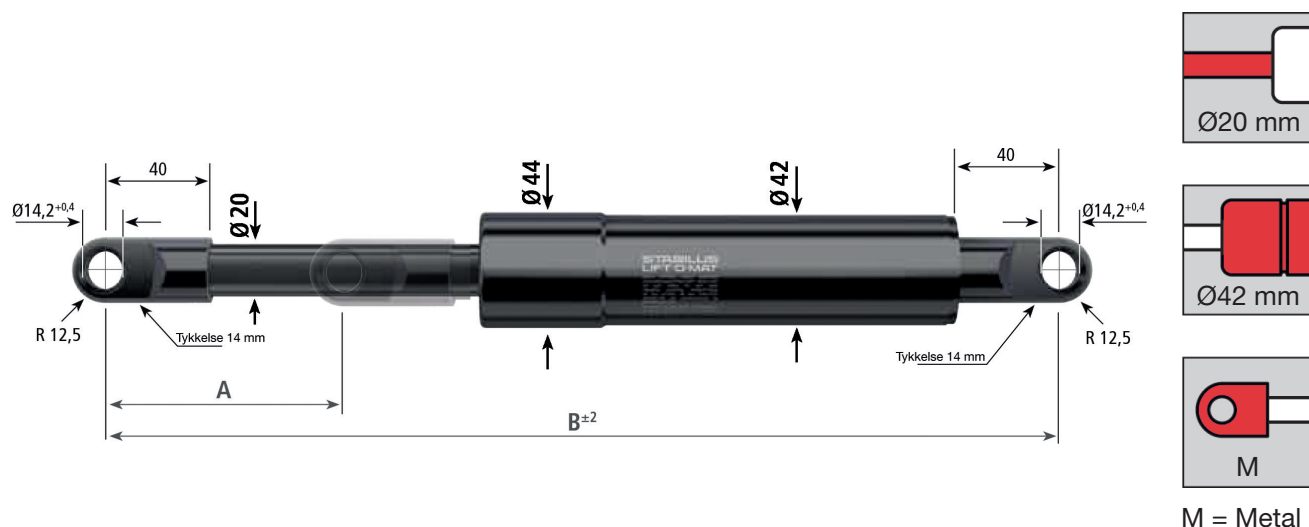


A	B	F1(N)	Referencenummer
100	335,5	1300	2029LS
		1500	2357LQ
		1700	2358LL
		1900	2359LG
		2100	2361LN
150	435,5	1300	2033LP
		1500	2362LI
		1700	2363LD
		1900	2364LZ
		2100	2365LU
200	535,5	1300	2036LA
		1500	2366LP
		1700	2367LK
		1900	2368LF
		2100	2369LA
250	635,5	1300	2075LI
		1500	2371LH
		1700	2372LC
		1900	2373LY
		2100	2374LT
300	735,5	1300	2078LU
		1500	2375LO
		1700	2376LJ
		1900	2377LE
		2100	2379LV

A	B	F1(N)	Referencenummer
350	835,5	1300	2082LR
		1500	2381LB
		1700	2382LX
		1900	2383LS
		2100	2384LN
400	935,5	1300	2085LC
		1500	2385LI
		1700	2386LD
		1900	2387LZ
		2100	2388LU
500	1135,5	500	2088LO
		600	2389LP
		700	2391LW
		800	2392LR
		900	2393LM
		1000	2394LH
		1100	2395LC
		1300	2396LY
		1500	2397LT
		1700	2398LO

F1 angiver udskubskraft i N.
Målgivelser i mm.
Ret til ændringer forbeholdes.

LIFT-O-MAT str. 20/42 med øjetilslutning

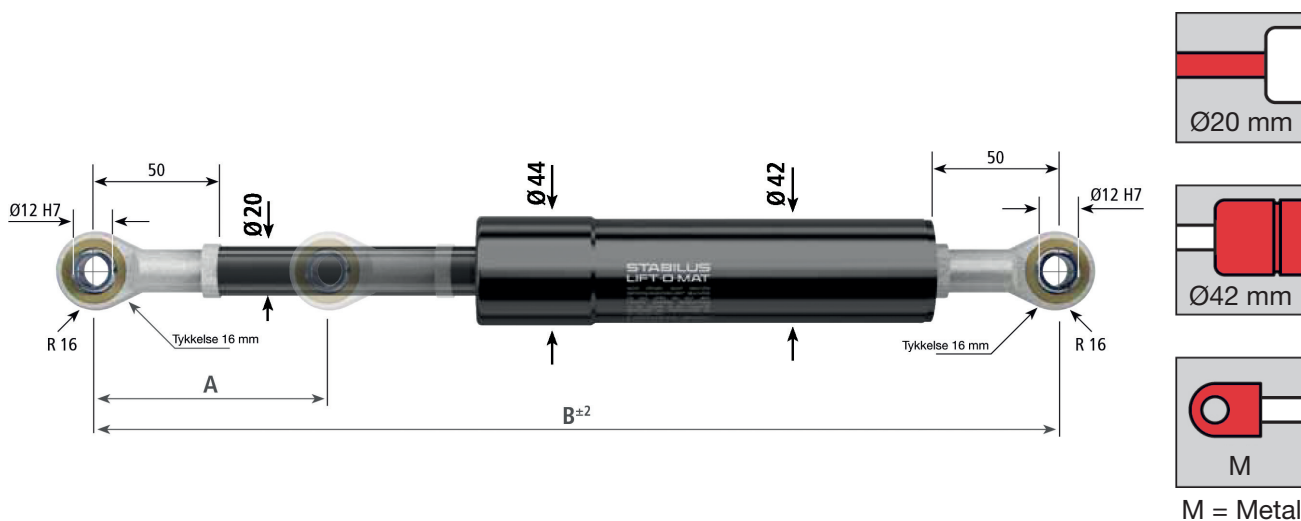


A	B	F1(N)	Referencenummer
150	500	2400	095974
		2800	095982
		3200	207519
		3600	207527
		4000	155624
		4600	207535
		5200	207543
200	600	2400	086657
		2800	086665
		3200	207462
		3600	207470
		4000	207489
		4600	207497
		5200	207500
250	700	2400	086738
		2800	086746
		3200	207551
		3600	207578
		4000	207586
		4600	207594
		5200	207608
300	800	2400	086789
		2800	086800
		3200	207616
		3600	207624

A	B	F1(N)	Referencenummer
300	800	4000	207632
		4600	207640
		5200	207659
350	900	2400	096083
		2800	096091
		3200	207667
		3600	207675
		4000	207683
400	1000	4600	207691
		5200	207705
		2400	086924
		2800	086932
		3200	207713
400	1000	3600	207721
		4000	207748
		4600	207756
		5200	207764
		500	1200
2800	086991		
3200	207772		
3600	207780		
4000	207799		
4600	207802		
5200	207810		

F1 angiver udskubskraft i N.
Målangivelser i mm.
Ret til ændringer forbeholdes.

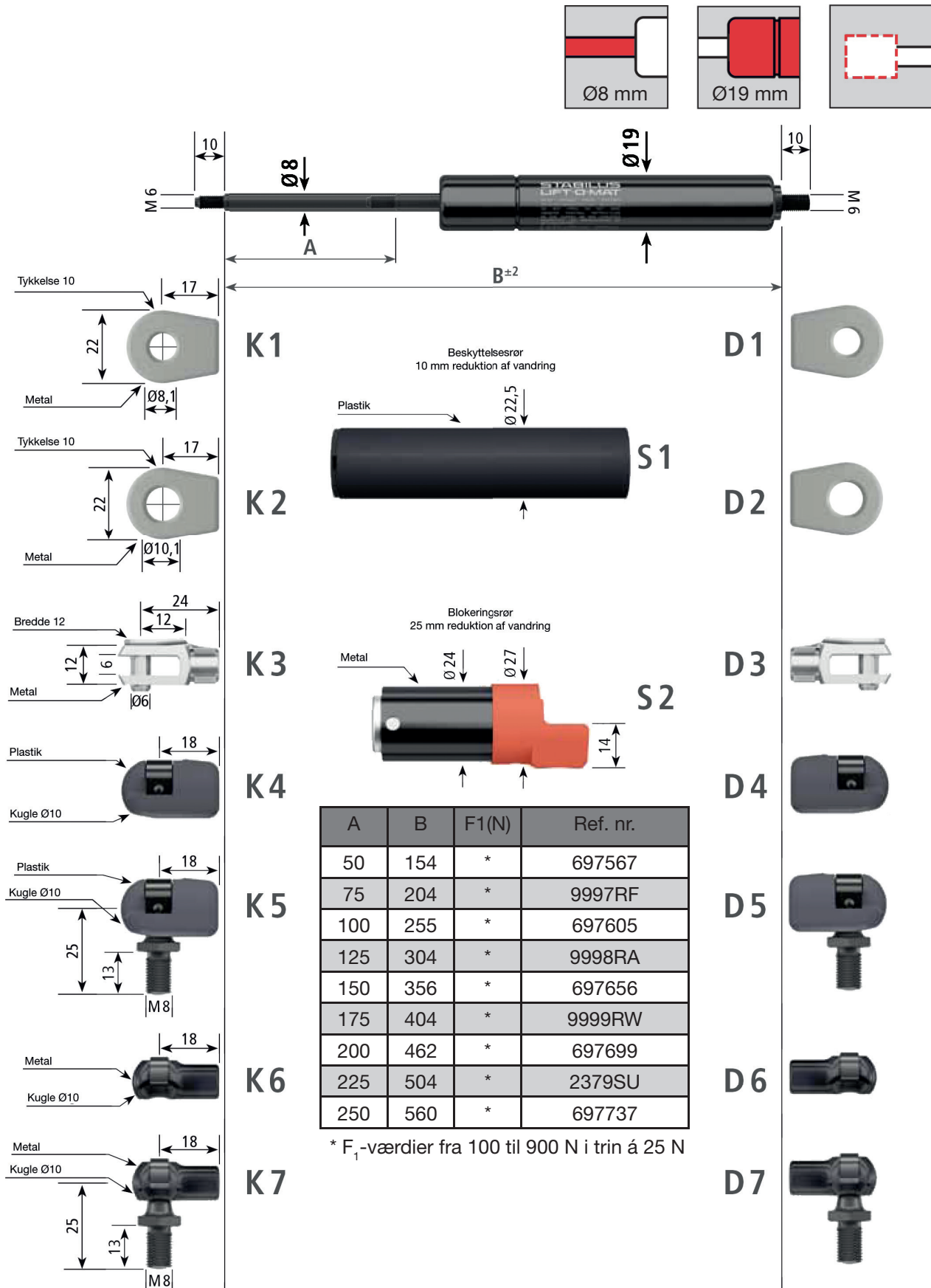
LIFT-O-MAT str. 20/42 med ledhoved



A	B	F1(N)	Referencenummer
150	520	2400	087041
		2800	087068
		3200	207829
		3600	207837
		4000	207845
		4600	207853
		5200	207861
200	620	2400	087114
		2800	087122
		3200	207888
		3600	207896
		4000	207918
		4600	207926
		5200	207934
250	720	2400	087173
		2800	087181
		3200	207942
		3600	207950
		4000	207969
		4600	207977
		5200	207985
300	820	2400	087254
		2800	087262
		3200	207993
		3600	208000

A	B	F1(N)	Referencenummer
300	820	4000	208019
		4600	208027
		5200	208035
		2400	087319
350	920	2800	087327
		3200	208043
		3600	208051
		4000	208078
		4600	208086
		5200	208094
		400	1020
2800	087394		
3200	208108		
3600	208116		
4000	208124		
4600	208132		
5200	208140		
500	1220	2400	087440
		2800	087459
		3200	208159
		3600	208167
		4000	208175
		4600	208183
		5200	208191

F1 angiver udskubskraft i N.
Målangivelser i mm.
Ret til ændringer forbeholdes.



Bestillingseksempel				
Bestilingsnr.	F1	Stempelstangsmontage	Trykrørsmontage	Beskyttelsesrør
123456	0350N	K2	D1	S1

Dimensioner i mm/ Der tages forbehold for modifikationer

Se hele programmet samt aktuelle lagertal på www.klee.dk

LIFT-O-MAT str. 10/22 med befæstigelse

Technical drawing showing the LIFT-O-MAT system components and their dimensions. The main assembly is shown with dimensions $\varnothing 10$, $\varnothing 22$, and $M 8$. The main body length is $B \pm 2$ and the distance from the end to the main body is A .

Components and their dimensions:

- K1:** Metal eyelet, Tykkelse 12, $\varnothing 8,1$, 17
- K2:** Metal eyelet, Tykkelse 10, $\varnothing 8,1$, 17, 29
- K3:** Metal bracket, Bredde 16, $\varnothing 8$, 16, 8, 32
- K4:** Plastic cap, Kugle $\varnothing 10$, 25
- K5:** Plastic cap with thread, Kugle $\varnothing 10$, 25, 13, $M 8$
- K6:** Metal cap, Kugle $\varnothing 13$, 25
- K7:** Metal cap with thread, Kugle $\varnothing 13$, 25, 29,3, 16,3, $M 10$
- S1:** Beskyttelsesrør, 10 mm reduktion af vandring, Plastik, $\varnothing 26$
- S2:** Blokeringsrør, 25 mm reduktion af vandring, Metal, $\varnothing 24$, $\varnothing 27$, 14
- D1-D7:** Various mounting options for the eyelets and caps.

A	B	F1(N)	Ref. nr.
100	253,5	*	555762
125	304,5	*	2066UA
150	354,5	*	555800
175	405,5	*	2065UF
200	456,5	*	555843
225	504,5	*	2064UK
250	552,5	*	555894
275	603,5	*	2062UU
300	654,5	*	555932
325	705,5	*	2063UP
350	756,5	*	555975
375	804,5	*	2061UZ
400	852,5	*	556017

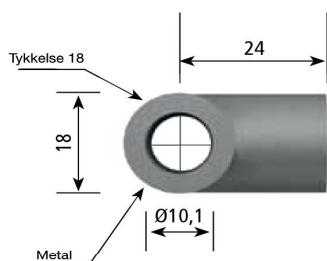
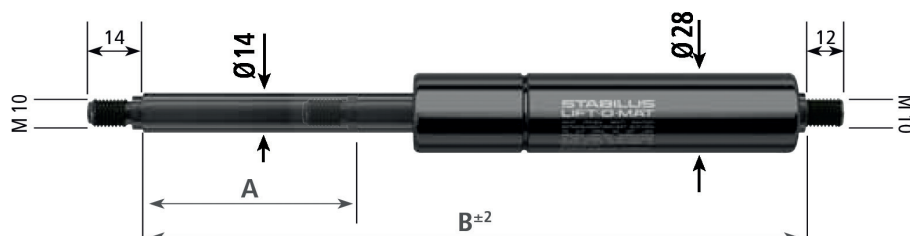
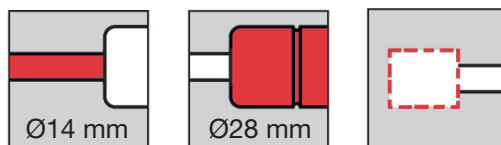
* F_1 -værdier fra 150 til 1000 N i trin á 50 N

Bestillingseksempel				
Bestilingsnr.	F1	Stempelstangsmontage	Trykrørsmontering	Beskyttelsesrør
123456	0350N	K2	D1	S1

Dimensioner i mm/ Der tages forbehold for modifikationer

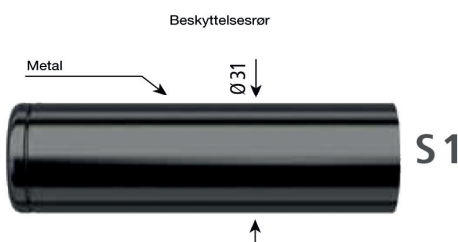
Se hele programmet samt aktuelle lagertal på www.klee.dk

LIFT-O-MAT str. 14/28 med befæstigelse

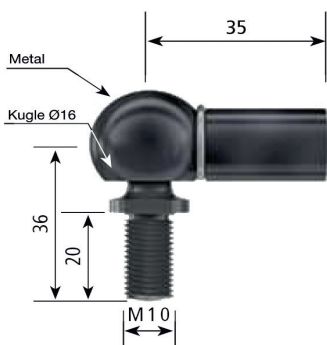


K1

D1



S1



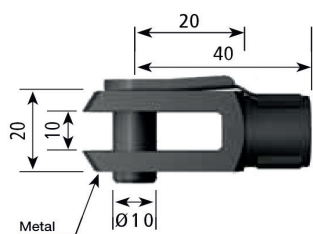
K2

D2



A	B	F1(N)	Ref. nr.
50	170	*	2381SA
100	270	*	2382SW
150	370	*	2383SR
200	470	*	2384SM
250	570	*	2385SH
300	670	*	2386SC
350	770	*	2387SY
400	870	*	2388ST
450	970	*	2389SO

*F₁-værdier fra 300 til 2300 N i trin á 100 N



K3

D3



Bestillingseksempel

Bestilingsnr.	F1	Stempelstangsmontering	Trykrørsmontering	Beskyttelsesrør
123456	0350N	K2	D1	S1

Dimensioner i mm/ Der tages forbehold for modifikationer

LIFT-O-MAT med dynamisk dæmpning (DD)

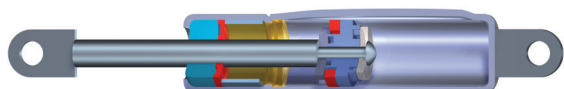
En LIFT-O-MAT med dynamisk dæmpning har en kanal på langs med trykrøret i stedet for en ventil i stemplet. Denne kanals udformning er bestemmende for dæmpningsegenskaberne i gasfjederen. Ved enten at reducere eller øge bredden på kanalen, kan stemplets hastighed varieres over hele slaglængden. Således kan hastigheden løbende nedsættes næsten indtil stemplet standser sin bevægelse.

Ved at variere kanalens udformning, kan LIFT-O-MATEN således tilpasses enhver applikation med et ideelt forløb.

Typiske anvendelsesområder er døre, luger inden for områder som maskinkonstruktion, medico teknik, møbelbranchen såvel som industrielle applikationer.

Fordele ved en dynamisk dæmpet LIFT-O-MAT

- Funktionen er uafhængig af gasfjederens orientering / retning
- Klart defineret hastighed og kontrol med denne
- Stor indflydelse på dæmpningskarakteristikken



INTER-STOP med positioneringsområder

INTER-STOP gasfjederen kombinerer egenskaberne fra LIFT-O-MATEN med dynamisk dæmpning og holdefunktionen fra HYDRO-LIFT, så holdefunktionen virker i trykretningen. Slaglængden kan blive delt ind i et eller flere områder.

For eksempel kan et område udgøre et stop eller holde emnets vægt i en position indtil der, eksempelvis med håndkraft, bevæges yderligere.

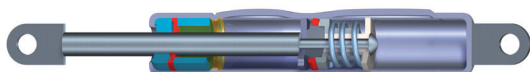
Der kan eksempelvis være et yderligere arbejdsområde hvor gasfjederen trykker som igen kan stoppes ved et defineret punkt.

Sammentrykning af en INTER-STOP sker som på LIFT-O-MATEN.

Typiske anvendelsesområder er serviceluger, låg, motorhjelme, døre, ovenlysvinduer og andre steder, hvor man ønsker forskellige holdepunkter/åbningsvinkler.

Fordele ved INTER-STOP

- Bred vifte af åbningsmuligheder



HYDRO-LIFT

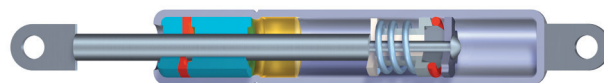
HYDRO-LIFTEN er forsynet med en ventil i sit stempel, som sammen med brugerspecificeret kraftunderstøttelse, tillader et uendeligt antal forskellige positioner. Alt afhængig af konstruktionen af HYDRO-LIFTEN kan holdefunktionen være aktiv over hele bevægelsesområdet eller kun i et eller flere områder passende til applikationen.

HYDRO-LIFTEN kan bruges til at fastholde en applikation, uden at bruge en udløsermekanisme.

Typiske anvendelsesområder er ryglæn og fodhviler i lænestole, fodpedaler på hospitalssenge, service-luger eller ovenlysvinduer.

Fordel ved HYDRO-LIFT

- Trinløs positionering uden udløsermekanisme



LIFT-O-MAT INOX-LINE (RUSTFASTE)

LIFT-O-MAT INOX-LINE er en serie af særligt korrosionsbestandige gasfjedre, som produceres af rustfast stål. (AiSi304 eller AiSi316)

LIFT-O-MAT INOX-LINE er produceret af ikkemagnetisk rustfast stål. Olien som anvendes er biologisk nedbrydelig og er klassificeret som "ingen risiko for vand".

INOX-LINE bliver anvendt i særligt aggressive miljøer, eks. i havmiljø eller ved industrielle gasser samt levnedsmiddelindustrien. De er fremragende korrosionsbestandige selv i ætsende miljøer.

Typiske anvendelsesområder er vandmiljø, levnedsmiddelbranchen, gartnerier, off-shore, kemisk industri og køretøjsapplikationer.

Fordele ved INOX-LINE

- Høj korrosionsbestandighed
- Ikke magnetisk
- Miljøvenlige bestanddele



LIFT-O-MAT indbygning

Indbygningsberegning

Det er muligt at foretage en beregning over hvilken type gasfjeder, der skal anvendes i forbindelse med en tophængt klapp.

Følgende data skal bruges

1. Klappens mål
2. Klappens vægt
3. Tyngdepunktets placering
4. Åbningsvinkel
5. Skitse af indbygningssituation

Ved beregning af udskubskraften F_1 kan man anvende følgende formel:

$$F_1 = \frac{G \times L}{b \times n} \times 11 \text{ N}$$

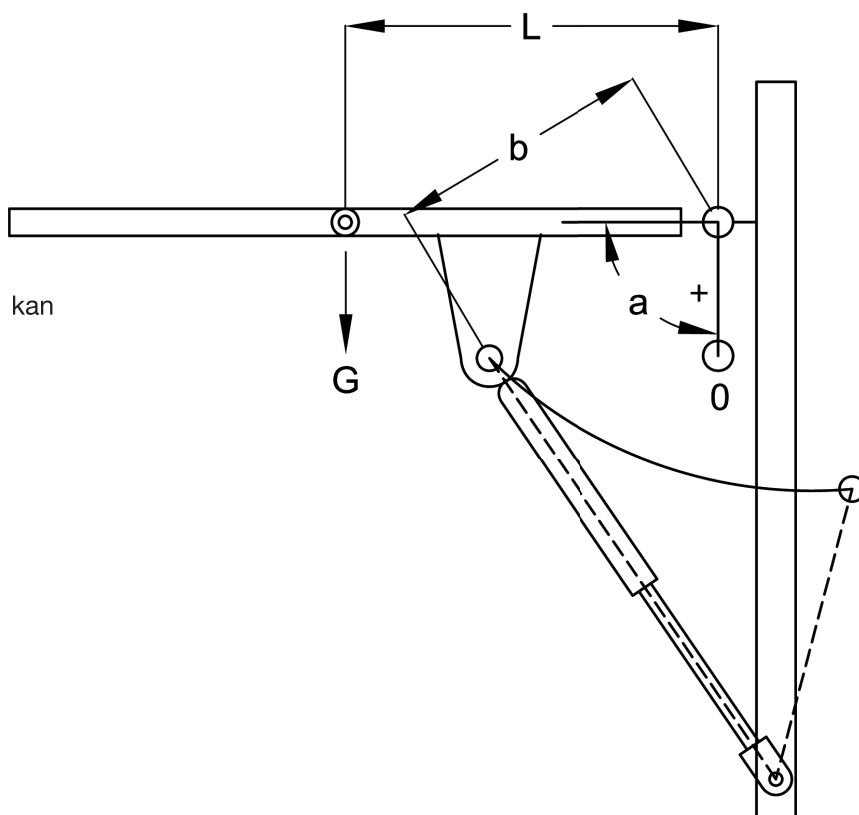
G = Klappens vægt (kg)

L = Afstand mellem tyngdepunkt og omdrejningspunkt
Lågbefæstigelse ca. $2/3 L$

b = Mindste afstand gasfjeder til omdrejningspunkt
(virksom slaglængde)

n = Antal gasfjedre

11 = Omregningsfaktor
+ sikkerhedsreserve

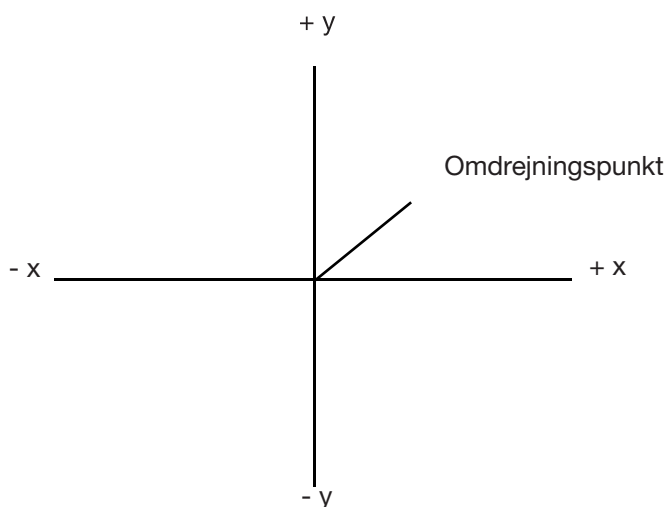
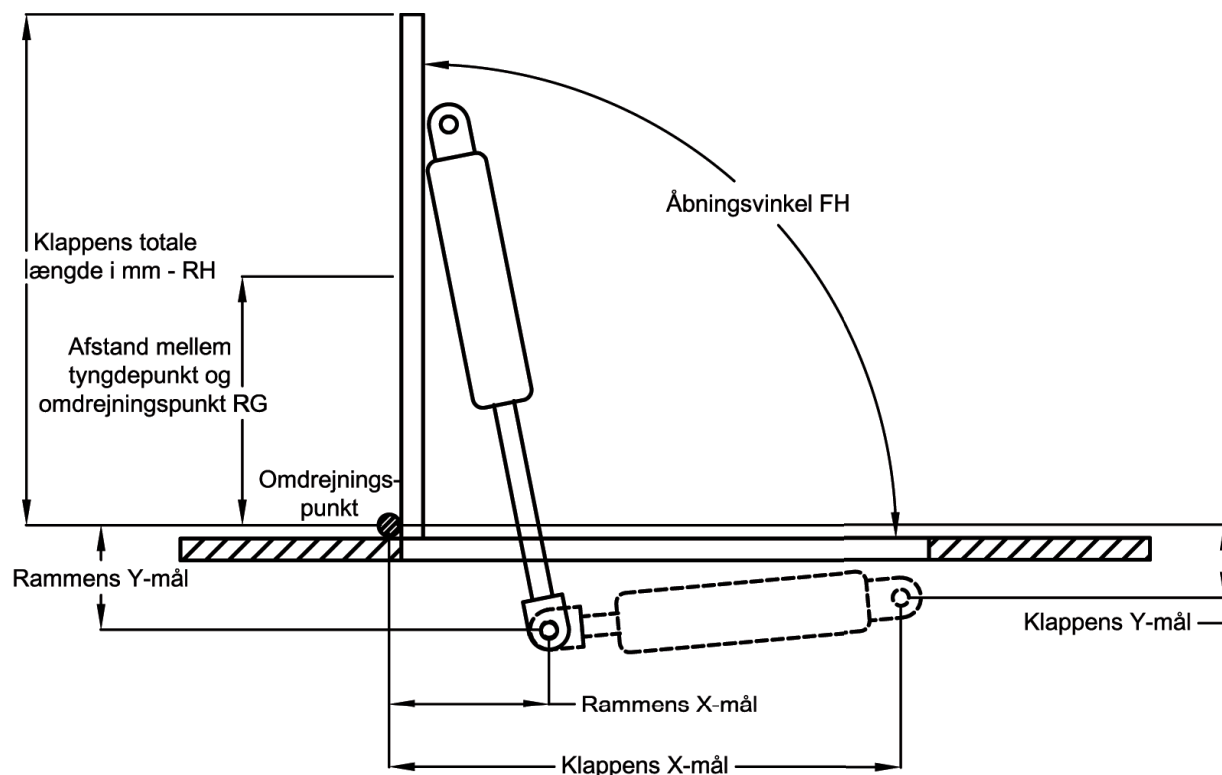


Det er muligt at placere fastgørelsespunkterne således, at gasfjederen fastholder klappen i lukket tilstand (se skitse). Gasfjederen kan ved udskub anvendes som stop for lågen. Ved at montere gasfjederen med stempelstangen pegende nedad i udskub opnås samtidig en hydraulisk bremsning.

Bemærk: Ved indbygning undgå sidekræfter, der kan føre til kantning af stempelstangen.
Monter gasfjederen med stempelstangen pegende nedad.
Undgå beskadigelse og forurening af stempelstangen.

Det er muligt for Brd. Klee at foretage en computerbaseret vejledende beregning af den ønskede indbygning. Ved at udfylde arbejdsbladet side 21 vil vi kunne beregne hvilken gasfjedertype, der kan anvendes, samt dennes befæstigelsespunkter. Beregningseskemaet viser et håndkraftskema, hvor man kan aflæse værdierne i forbindelse med klappens bevægelse.

Arbejdsblad for LIFT-O-MAT indbygningsprogram



Øjetilslutning:	Vinkeltilslutning:	
Befæstigelsespunkt:	x (mm)	y (mm)
Klappen:		
Rammen:		

Begyndelsesvinkel .. (grader):	
Åbningsvinkel (grader) .. (FH):	
Lågens vægt .. (N):	
Afstand mellem tyngdepunkt og omdrejningspunkt i mm .. (RG):	
Klappens længde i mm .. (RH):	
Antal gasfjedre:	

LIFT-O-MAT DD

LIFT-O-MAT med dynamisk dæmpning (DD)

En LIFT-O-MAT med dynamisk dæmpning har en kanal på langs med trykrøret i stedet for en ventil i stemplet. Denne kanals udformning er bestemmende for dæmpningsegenskaberne i gasfjederen. Ved enten at reducere eller øge bredden på kanalen, kan stemplets hastighed varieres over hele slaglængden. Således kan hastigheden løbende nedsættes næsten indtil stemplet standser sin bevægelse.

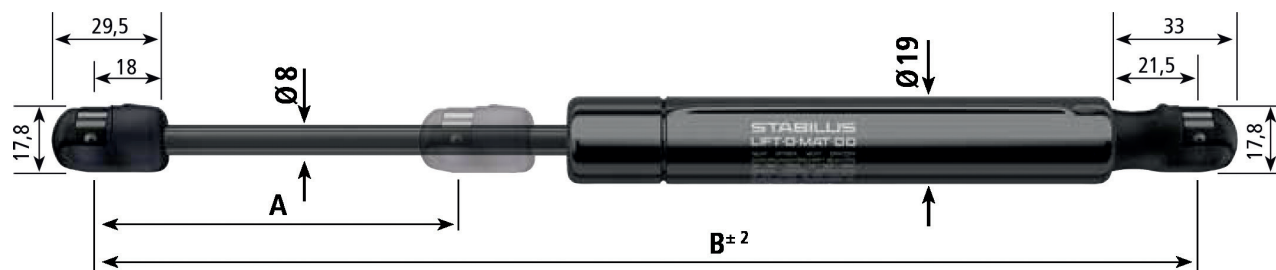
Ved at variere kanalens udformning, kan LIFT-O-MATEN således tilpasses enhver applikation med et ideelt forløb.

Typiske anvendelsesområder er døre, låg inden for områder som maskinkonstruktion, medico teknik, møbelbranchen såvel som industrielle applikationer.

Fordele ved en dynamisk dæmpet LIFT-O-MAT

- Funktionen er uafhængig af gasfjederens orientering
- Klart defineret hastighed og kontrol med denne
- Stor indflydelse på dæmpningskarakteristikken





A	B	F1 (N)	Ref. nr.
100	285	100	989233
		150	992579
		200	992818
		250	993057
		300	993296
		350	993535
		400	994013
		500	994252
		600	994491
120	325	100	042794
		150	044467
		200	044706
		250	044945
		300	045184
		350	045423
		400	045662
		500	045901
140	365	100	048530
		150	068367
		200	068606
		250	069084
		300	069323
		350	069562
		400	069801
		500	070040
160	405	100	072191
		150	072908
		200	073864
		250	074103
		300	074342
		350	074581
		400	074820
		500	075059
600	075298		

A	B	F1 (N)	Ref. nr.
180	445	100	081273
		150	081512
		200	081751
		250	083424
		300	083663
		350	083902
		400	084141
		500	084380
		600	084619
200	485	100	085336
		150	094896
		200	095135
		250	095374
		300	095852
		350	096330
		400	096569
		500	096808
220	525	100	101588
		150	101827
		200	102066
		250	102305
		300	102544
		350	102783
		400	103022
		500	103261
250	585	100	105173
		150	105412
		200	105890
		250	106129
		300	106368
		350	106846
		400	107324
		500	107563
600	108519		

Tykkelse 10

Tykkelse 10

Kugle Ø10

Kugle Ø10

Kugle Ø10

P1

AISI 304 - lagervare			
A	B	F ₁ (N)	Ref. nr.
60	169	*	679734
80	209	*	678778
100	249	*	679256
120	289	*	679495
140	329	*	679973
160	369	*	680212
180	409	*	680451
200	449	*	680690
220	489	*	680929
250	549	'	681168

P2

AISI 304 - lagervare			
A	B	F ₁ (N)	Ref. nr.
60	169	*	679734
80	209	*	678778
100	249	*	679256
120	289	*	679495
140	329	*	679973
160	369	*	680212
180	409	*	680451
200	449	*	680690
220	489	*	680929
250	549	'	681168

P3

AISI 304 - lagervare			
A	B	F ₁ (N)	Ref. nr.
60	169	*	679734
80	209	*	678778
100	249	*	679256
120	289	*	679495
140	329	*	679973
160	369	*	680212
180	409	*	680451
200	449	*	680690
220	489	*	680929
250	549	'	681168

P4

AISI 316 - skaffevare			
A	B	F ₁ (N)	Ref. nr.
60	169	*	9049RH
80	209	*	9051RO
100	249	*	9052RJ
120	289	*	9053RE
140	329	*	9055RV
160	369	*	9056RQ
180	409	*	9057RL
200	449	*	9058RG
220	489	*	9059RB
250	549	'	9061RI

P5

AISI 316 - skaffevare			
A	B	F ₁ (N)	Ref. nr.
60	169	*	9049RH
80	209	*	9051RO
100	249	*	9052RJ
120	289	*	9053RE
140	329	*	9055RV
160	369	*	9056RQ
180	409	*	9057RL
200	449	*	9058RG
220	489	*	9059RB
250	549	'	9061RI

P6

AISI 316 - skaffevare			
A	B	F ₁ (N)	Ref. nr.
60	169	*	9049RH
80	209	*	9051RO
100	249	*	9052RJ
120	289	*	9053RE
140	329	*	9055RV
160	369	*	9056RQ
180	409	*	9057RL
200	449	*	9058RG
220	489	*	9059RB
250	549	'	9061RI

T1

T2

T3

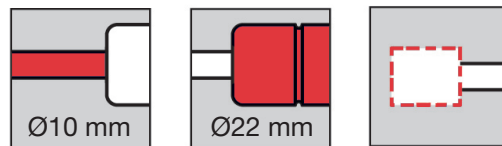
T4

T5

T6

*F₁-værdier 100-600 N i trin á 25 N

Bestillingseksempel			
Bestillingsnr.	F1	Stempelstangsmontering	Trykrørsmontering
123456	0350N	P4	T4



AISI 304 - lagervare

P	A	B	F ₁ (N)	Ref. nr.	T
P 1	100	249	*	681646	T 1
	150	349	*	682124	
	200	449	*	682363	
	250	549	*	682602	
P 2	300	649	*	682841	T 2
	350	749	*	683080	
	400	849	*	683319	

AISI 316 - skaffevare

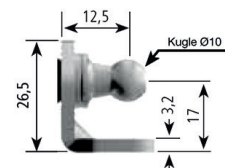
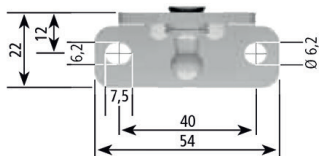
P	A	B	F ₁ (N)	Ref. nr.	T
P 4	100	249	*	9062RD	T 4
	150	349	*	9063RZ	
	200	449	*	9064RU	
	250	549	*	9065RP	
P 5	300	649	*	9066RK	T 5
	350	749	*	9067RF	
	400	849	*	9068RA	

*F₁-værdier 100-1000 N i trin á 25 N

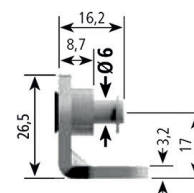
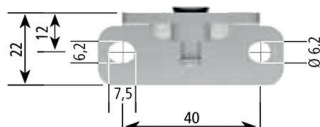
Bestillingseksempel			
Bestillingsnr.	F1	Stempelstangsmontering	Trykrørsmontering
123456	0350N	P4	T4

BESLAG

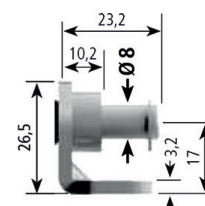
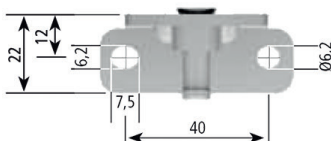
8262WE
 $F_{\max} = 1000 \text{ N}$



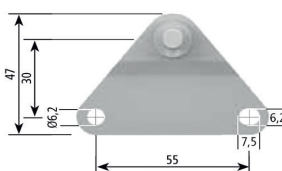
8267WG
 $F_{\max} = 700 \text{ N}$



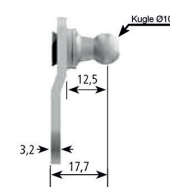
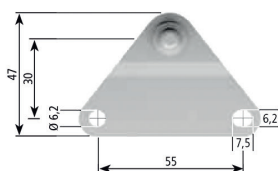
8261WJ
 $F_{\max} = 1000 \text{ N}$



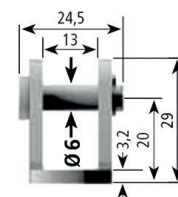
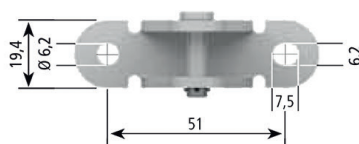
8264WV
 $F_{\max} = 1000 \text{ N}$



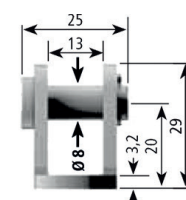
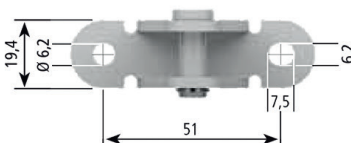
8265WQ
 $F_{\max} = 1000 \text{ N}$



023189
 $F_{\max} = 700 \text{ N}$

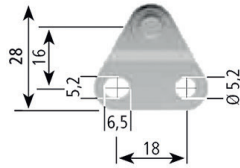


023083
 $F_{\max} = 1600 \text{ N}$

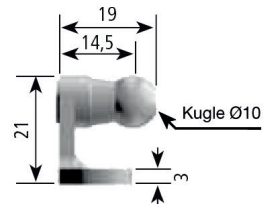
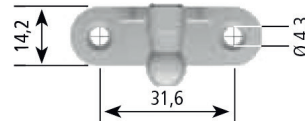


F_{\max} = Maximalt tilladte kraft ved 20 °C i sammentrykt positon. Materiale: Stål, zinkbehandlet

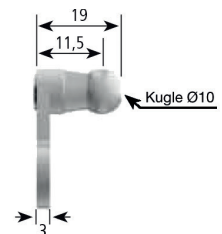
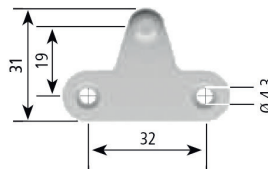
8268WB
 $F_{max^*} = 700 \text{ N}$



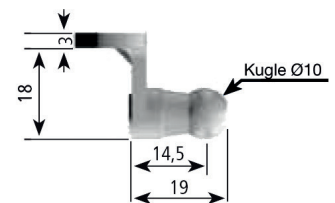
9222SJ
 $F_{max^*} = 500 \text{ N}$



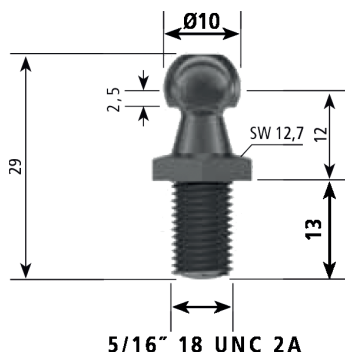
7592TM
 $F_{max^*} = 350 \text{ N}$



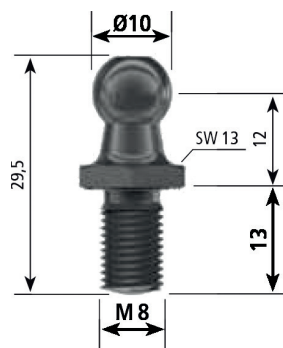
6284UG
 $F_{max^*} = 500 \text{ N}$



4565BD



4486MD



177583



8442LT



072796



2054QF



F_{max^*} = Maximalt tilladte kraft ved 20 °C i sammentrykt positon. Materiale: Stål, zinkbehandlet

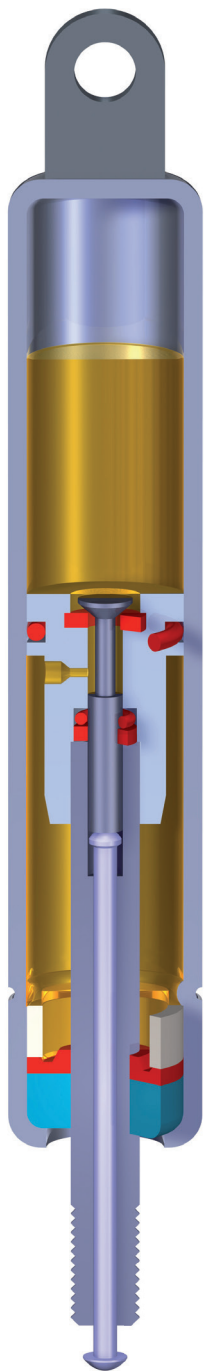
BLOC-O-LIFT gasfjedre:

Trinløs indstilling, fast eller fjedrende blokering. Fast blokering i træk- og trykretning.

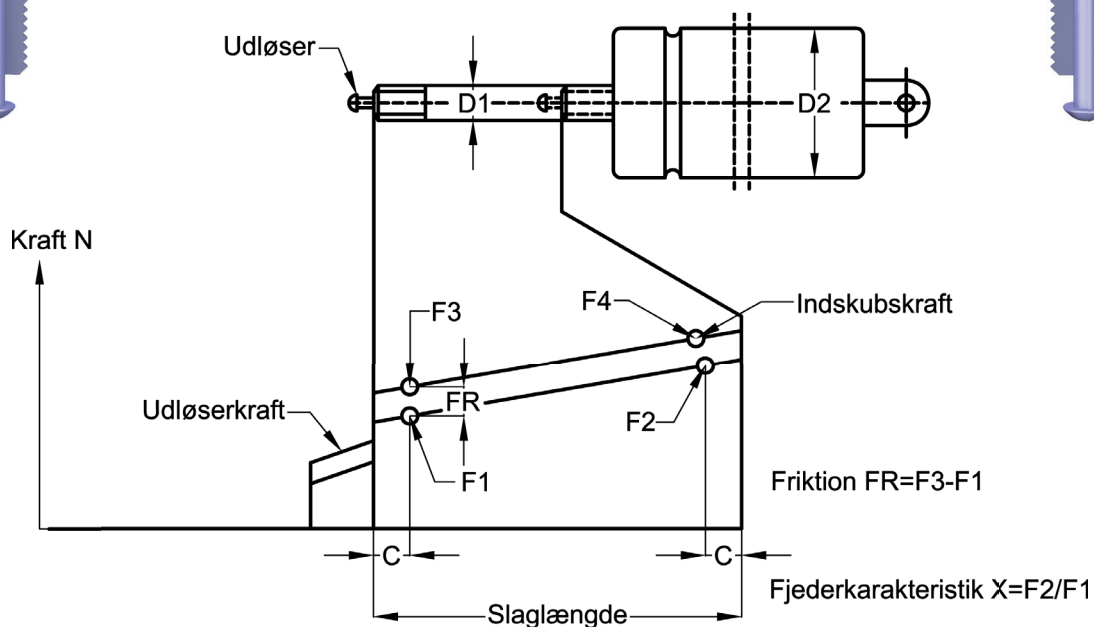
BLOC-O-LIFT adskiller sig fra LIFT-O-MAT ved at man kan låse fjederen i vilkårlig stilling. Aktivering af låsen finder sted ved hjælp af en udløserventil, der er monteret i stempelstangen.

BLOC-O-LIFT gasfjedre med 8 mm stempelstang leveres med 2,5 mm udløservej. Udløserkraften er ca. 30 % af F1 værdien.

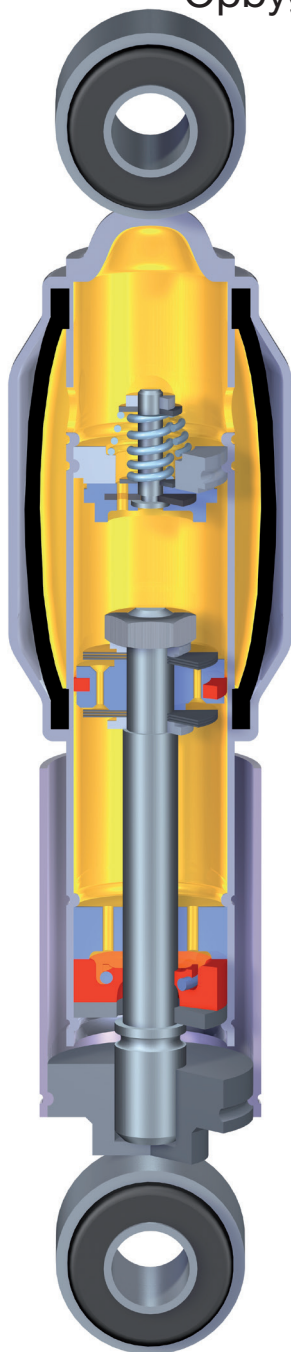
BLOC-O-LIFT gasfjedre med 10 mm stempelstang leveres med 2,5 mm eller 1,0 mm udløservej. Udløserkraften udgør ca. 18 % af F1 værdien.



D1	D2	Udskubskraft	FR	C	Udløserkraft
8	28	200-1000	60	5	ca. 30% F1
10	28	200-1200	80	5	ca. 18 % F1



Opbygning og funktion af oliehydrauliske dæmpere



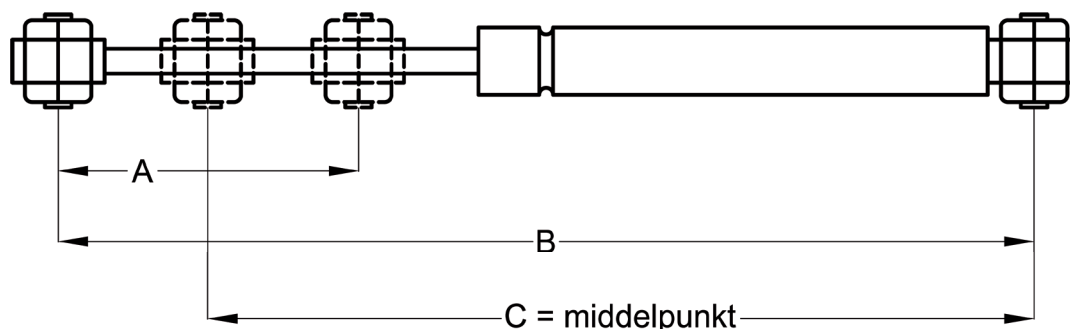
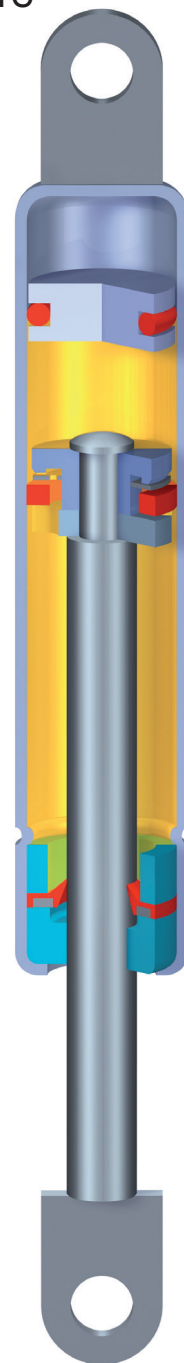
Grundlæggende består alle enkeltrør oliehydrauliske dæmpere af en stempelstang monteret på et dæmperstempel. Dæmperstemplet indeholder dæmperventilerne. Dette er indbygget i et trykrør som i den ene ende er med en lukket bund og i den anden ende er lukket af stempelpakning og -føring. Trykrøret er fyldt med olie som dæmpermedie.

Hver dæmper kan optage stemplet og stempelstangens volumen neddykket i olien samt udvidelse af olien som følge af temperaturstigninger som øger oliens volumen. Luftrummet er at betragte som et udligningskammer.

Dæmperen omdanner bevægelsen til varme. Gennem et bredt udvalg af tilslutninger er det således muligt at få monteret dæmperen, så den nedsætter stemplets bevægelser gennem olien. Dæmpningskraften er et resultat af oliens gennemstrømning igennem ventilerne i stemplet. Således bliver bevægelsen omsat til varme.

Husk: Dæmperens kræfter er altid afhængige af stemplets hastighed.

En modulær opbygning af stemplet tillader, at man kan finde frem til netop den bedste dæmpningskraft passende til enhver applikation. Hvis det skulle være nødvendigt kan træk- og trykkræfterne være forskellige.



Tips til genbestilling

Entydigt varenummer

Det er ikke svært at genbestille en Stabilus gasfjeder. På alle originale Stabilus produkter er et entydigt typenummer samt udskubskraft angivet. Typenummeret består altid af seks karakterer, enten seks cifre eller fire cifre og to bogstaver.

I eksemplet nedenunder er typenummeret 5311HI.

Ved at opgive typenummeret kan forhandleren nemt identificere det pågældende produkt, og du er sikret den rette vare.



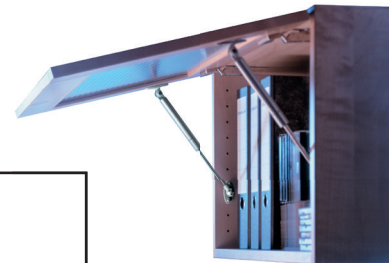
Vidste du ...

at Stabilus i 1962 som den første producent nogensinde indledte serieproduktion af gasfjedre? Der er siden produceret 2,5 mia. gasfjedre og -dæmpere. Årlig produktion er ca. 135 mio. stk.

Stabilus er verdensmarkedsleder og produktion af industrigasfjedre foregår i Europa.

Brd. Klee har den danske forhandling af Stabilus.





Forhandler: